

FLOORTEC R580

- Eine Kehrmaschine mit hoher Kapazität und hydraulischer Hochentleerung



Nilfisk ALTO

Why Compromise



Clarke

TECHNOLOGY



Hohe Produktivität

- Kraftvoller Saugmotor mit 7m² Filterfläche sorgt für durchgehend staubfreies Kehren
- Großer 130 Liter Kehrgutbehälter für lange Kehrstrecken ohne Unterbrechung
- Kehrbreite bis zu 1310 mm mit 2 Seitenbesen
- Hydraulische Hochentleerung für eine einfache Entleerung in Container etc.
- Effektive Staubbindung im 7m² Horizontalfilter
- Hervorragende Steigfähigkeit bis zu 20%
- Grobschmutzklappe für die Aufnahme von größeren Schmutzteilen
- Elektrische Filterabreinigung für einen kontinuierlichen Kehrbetrieb
- Batteriestandanzeige für eine optimale Nutzung der Batteriekapazität
- Schneller und werkzeugloser Filter- oder Kehrwalzenwechsel
- Werkzeugloses Einstellen des Kehrspiegels
- Einfacher Zugang zu Batterien und Motor

Komfort für den Fahrer

- Das Saugsystem startet automatisch mit Inbetriebnahme der Kehrwalze
- Verstellbarer Fahrersitz und verstellbares Lenkrad ermöglichen die Anpassung an jeden Fahrer für ein Maximum an Fahrkomfort
- Anwenderfreundliches Bedienfeld - einfach und selbsterklärend
- Leises Arbeitsgeräusch sorgt für ein angenehmes Arbeitsumfeld

Langlebig - bei niedrigen Wartungskosten

- Der verkleidete Stahlrahmen ist korrosionsgeschützt
- Die langlebige Polyethylenkonstruktion ist korrosionsbeständig und schlagfest
- Direkter Zugang zu allen Komponenten für einfachen Service + Wartung
- Thermosicherungen schützen Fahr- und Kehrwalzenantrieb und reduzieren dadurch die Wartungskosten

Große Kapazitäten

- Extra großer 130 l Kehrgutbehälter
- Überwurfprinzip für eine vollständige Füllung des Kehrgutbehälters

Sicherheit

- Ein Sicherungsschalter sorgt für Maschinenabschaltung bei Batterieinspektion oder Kehrwalzenwechsel
- Tiefentladeschutz der Batterie
- Rückfahralarm, Hupe und ein optionales Blinklicht sorgen für Aufmerksamkeit
- Todtmannsitzschalter und Notausschalter garantieren für Sicherheit

Der große Kehrgutbehälter kann durch das hydraulische Hochentleerungssystem problemlos, z.B. in einen Container, entleert werden.



Gebaut für den harten Einsatz

Die Nilfisk-ALTO FLOORTEC R580 ist eine Kehrmaschine für hohe Anforderungen. Mit einer Arbeitsbreite von 1050 mm, einer kraftvollen Staubabsaugung und einem Kehrgutbehälter von 130 Litern können große Flächen gekehrt werden, ehe der Kehrgutbehälter geleert werden muss.

Für die einfache Entleerung ist die FLOORTEC R580 mit einer hydraulischen Hochentleerung ausgestattet. Die Anhebehöhe beträgt 1,8 m bei einer Entleerungshöhe von bis zu 1,5m.

Die FLOORTEC R580 besteht nicht nur durch ihre Produktivität sondern auch durch ihre Steigfähigkeit von bis zu 20%.

Typische Anwendungen finden sich bei großen Tankstellen, Parkplätzen, Schulhöfen, Fabriken, kleinen Lagerhallen oder Einkaufszentren.

Die FLOORTEC R580 ist für den harten und täglichen Einsatz gebaut. Weitere Vorteile liegen im Bereich der 2 Hinterräder, die eine perfekte Traktion gewährleisten. Die Maschine hat einen robusten Aufbau und überzeugt durch ein hohes Maß an Bedienerfreundlichkeit.

Mit der Nilfisk-ALTO FLOORTEC R580 erledigen Sie Ihre Kehraufgaben schnell und effektiv.



Flexible Einsatzmöglichkeiten

- Parkplätze
- Schulhöfe
- Einkaufszentren
- Sportzentren
- Fabriken
- Lagerhallen



Ergonomisch verstellbares Lenkrad für optimalen Bedienkomfort

Das Kraftpaket

-
- 130 Liter Kehrgutbehälter und hydraulische Hochentleerung bis 1,8 m bei einer Entleerungshöhe von 1,5 m
 - Werkzeugloser Filterwechsel
 - Stabile Metallkonstruktion mit Seitenabweisern schont die Kehrmaschine sowie das Inventar
 - Antrieb über 2 Hinterräder
 - Hervorragende Steigfähigkeit von 20%
 - Selbstjustierende Hauptkehrwalze für kontinuierlich gute Kehrleistung
 - Elektrische Filterabrüttlung für dauerhafte Saugleistung ohne manuelle Filterreinigung
 - Sicherungsschalter sorgt für Maschinenabschaltung beim Öffnen der Kehrmaschinenhaube
 - Verstellbarer Sitz und verstellbares Lenkrad für eine ergonomische Sitzposition
 - Bedienfeld mit Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige zur Vermeidung von ungeplanten Unterbrechungen
 - Rückfahralarm (bei Batteriemodell) und Hupe für ein sicheres Arbeitsumfeld
 - Notausschalter für ein Optimum an Betriebssicherheit
 - Standard Naßkehrbypass
 - Werkzeugloser Kehrwalzen- oder Seitenbesenwechsel
 - Grobschmutzklappe für größere Schmutzteile
 - Zweiter Seitenbesen (optional) für einen breiteren Kehrweg

Volle Leistung für verschiedenste Anforderungen

Die FLOORTEC R580 Serie bietet die Wahl zwischen einer Batterie- (B-Modell) und einer Benzinvariante (P-Modell) mit Kehrwalzenbreiten von je 800 mm. Darüber hinaus haben Sie mit einer breiten Palette an Zubehör die Möglichkeit, die Kehrmaschine Ihren speziellen Bedürfnissen anzupassen.



B für Batterie, P für Benzin

		FLOORTEC R580 B	FLOORTEC R580 P
Arbeitsbreite		1050/1310	1050/1310
Arbeitsbreite mit 1/2 Seitenbesen	mm	800	800
Ohne Seitenbesen	mm	800	800
Kehrprinzip		Überwurfprinzip	Überwurfprinzip
Kehrgutbehälter	l	130	130
Filtermaterial		Papier	Papier
Filterfläche		7	7
Alternatives Filtermaterial		Polyester	Polyester
Filterabreinigung		Elektrische Abrüttlung	Elektrische Abrüttlung
Wendekreis	cm	1690	1690
Stromversorgung		Batterie, 24V	Benzin, B&S. 6,6 kW
L x B x H	mm	1750 x 1200 x 1370	1750 x 1200 x 1370
Gewicht ohne Batterie	kg	576	554
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	7	8
Steigfähigkeit	%	16	20
Lieferumfang			
Seitenbesen	Stück	1	1
Kehrwalze		ja	ja
Betriebsstundenzähler		ja	ja
Artikel-Nr.		908 4509 010	908 4510 010

Zubehör

- Auswahl von verschiedenen Batterien – naß und Gel
- Verschiedene Seitenbesen und Kehrwalzen z.B. aus Nylon, Naturfaser und Nylon/Stahl
- Polyesterfilter
- Arbeitsscheinwerfer oder Blinklicht
- Nicht markierende Räder und Seitenschürzen für empfindliche Böden
- Zweiter Seitenbesen
- Fahrerschutzdach
- Rückfahralarm

Nilfisk-ALTO mit Sitz in Süddeutschland, ist ein Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG in Rellingen bei Hamburg. Diese gehört zur dänischen Nilfisk-Advance A/S, einem der weltweit größten Anbieter von Reinigungsgeräten mit einem Umsatz von etwa 630 Millionen € und 3800 Mitarbeitern.

Das Unternehmen hat Standorte in allen wichtigen europäischen Ländern sowie in den USA und in Asien. Die Zentrale liegt in Dänemark. Produktionsstandorte sind in Deutschland, Dänemark, Ungarn, Singapur, China, Italien und den USA.

Ein wesentlicher Bestandteil von Nilfisk-ALTO liegt in der traditionsreichen Technologiemarken **Wap**. **Wap** steht für beständige Qualität bei der Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Hochdruckreinigern und Saugern. Neue Ideen gepaart mit der fast 50-jährigen **Wap**-Erfahrung spiegeln sich im aktuellen Produktprogramm wieder.

Wir liefern unseren Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, rund ums Rad, Industrie, Kommunen, Gewerbe und Handwerk sowie Reinigungs-Dienstleistern und privaten Endverbrauchern ein umfassendes Programm an qualitativ hochwertigen Hochdruckreinigern, Nass- und Trockensaugern und Bodenreinigungs-maschinen.

Die Informationen und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich. Änderungen in Technik, Form und Ausstattung vorbehalten. Aus Angaben oder Abbildungen können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Es gelten ausschließlich die AGB von Nilfisk-ALTO. Bei Nichtvorhandensein stellen wir Ihnen diese gerne zur Verfügung.

Ihr Nilfisk-ALTO Fachhändler:



ROBE Reinigungsmaschinen GmbH
Moltkestraße 13
D-89281 Altenstadt

Telefon: +49 (0) 83 37 / 7 53 01
Telefax: +49 (0) 83 37 / 7 53 03

www.robe-online.de
info@robe-online.de

Nilfisk
ALTO
Why Compromise